

Mercedes-Benz Sprinter II Kasten 516 CDI MAXI AUTOM

SCHECKHEFT

Details

Preis

15.469 €

12.999 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2025
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	501.784 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2012
Hersteller Farbe	Reinorange
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- CD-Spieler
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Nebelscheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Nichtraucher-Fahrzeug

Fahrzeugbeschreibung

Mercedes-Benz 516 Kastenwagen MAXI

SCHECKHEFT bei Daimler

HOCH + LANG

- Ez.: 03/2012

- Zwillingbereifung

AUTOMATIKGETRIEBE

Kontakt

Kanaan Mobile & Trucks GmbH - LKW
Vorster Straße 58
41748 Viersen

Tel.: +4921625022878
E-Mail: info@autokanaan.de

Mercedes-Benz Sprinter II Kasten 516 CDI MAXI AUTOM

SCHECKHEFT

- EURO 5

- Radstand : 4325 mm

Sehr gepflegtes Fahrzeug !!!!!

Airbag Beifahrerseite, Anfahrhilfe (Berganfahr-Assistent), Audiosystem Audio 20 (Radio mit CD-Player), Batterie 100 Ah, Deckenleuchte im Laderaum mit Türkontakt, Fahrtenschreiber digital, Hecktür (Öffnungswinkel 270 Grad), Holzfussboden im Laderaum, Laderaumtrennwand mit Fenster, Reserverad in Fahrbereifung, Reserveradhalter unter Rahmenende inkl. Wagenheber, Sitze im Fahrerhaus: Schwingsitz Komfort, Fahrerseite, Stabilisator hinten, Stabilisator vorn verstärkt, Trittstufe Hecktür, Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Sperrholz

Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrerseite, Anzeige für Waschwasserstand, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel mit integrierter Blinkleuchte, Bremsassistent, Bremssystem mit ABS+ASR, Dachverkleidung im Fahrerhaus, Handschuhfach abschließbar, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, Kindersicherung, Kraftstofftank: Haupttank 75 Ltr., Lastenverankerung / Verzurrösen, Leuchtweitenregelung, Motor 2,1 Ltr. - 120 kW CDI KAT, Radstand 4325 mm, Raucher-Paket, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, Sicherheitsgurt-System mit Warnanlage (Fahrerseite), Sitzbezug / Polsterung: Stoff Lima, Sitze im Fahrerhaus: Beifahrersitz verstellbar, Wartungsintervall-Anzeige Assyst, Wärmeschutzverglasung, Zul. Gesamtgewicht 5,00 t, Zwillingsbereifung an 2. Achse / Hinterachse

Kontakt

Kanaan Mobile & Trucks GmbH - LKW
Vorster Straße 58
41748 Viersen

Tel.: +4921625022878
E-Mail: info@autokanaan.de

Mercedes-Benz Sprinter II Kasten 516 CDI MAXI AUTOM

SCHECKHEFT

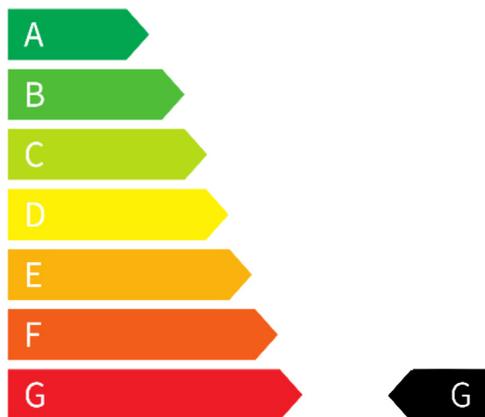
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 246 g/km

CO₂-Klasse: G

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Kanaan Mobile & Trucks GmbH - LKW
Vorster Straße 58
41748 Viersen

Tel.: +4921625022878
E-Mail: info@autokanaan.de