

## Mercedes-Benz 513 Sprinter II DoKa Pritsche Kipper

Kommunal

### Details

Preis

**20.229 €**

16.999 € (Netto), 19% MwSt.

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| Typ              | Transporter oder Lkw bis 7,5 t |
| HU               | 09.2025                        |
| Leistung         | 95 kW / 129 PS                 |
| Kilometerstand   | 219.225 km                     |
| Kraftstoff       | Diesel                         |
| Anzahl Sitze     | 7                              |
| Getriebe         | Schaltgetriebe                 |
| Erstzulassung    | 09/2011                        |
| Hersteller Farbe | Wasserblau                     |

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Partikelfilter
- Parksensoren hinten
- Anhängerkupplung fest

### Fahrzeugbeschreibung

#### Mercedes-Benz 513 CDI Sprinter DoKa

- EZ.: 09/2011
- Leergewicht : 3.230 Kg
- AHK
- 6-Gang
- Radstand : 4.325mm
- Rundumleuchte
- Digitaler Tachograph/ Fahrtenschreiber
- Kipper / Pritschenaufbau mit Edschaverdeck
- Rexroth Hydraulik elektr. angetrieben

### Kontakt

Kanaan Mobile & Trucks GmbH - LKW  
Vorster Straße 58  
41748 Viersen

Tel.: +4921625022878  
E-Mail: info@autokanaan.de

## Mercedes-Benz 513 Sprinter II DoKa Pritsche Kipper

### Kommunal

- Staukasten hinter Fahrerkabine
- Deutsches Fahrzeug

#### **Ausstattung :**

Anfahrhilfe (Berganfahr-Assistent), Anhängersteckdose 13-polig, Batterie zusätzlich (verstärkt), Fahrtenschreiber digital, Generator 180 A, Parametrierbares Sondermodul, Rundumkennleuchte, Rückfahrwarner akustisch (Warnsignal außen), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder (Fahrerhaus), Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz, Stabilisator hinten verstärkt, Stabilisator vorn verstärkt, Trennrelais bei Batterie zusätzlich, Vlies-Batterie 95 Ah, Vorderachse verstärkt, Vorrüstung für Dreiseitenkipper

#### **Weitere Ausstattung:**

Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrerseite, Anzeige für Waschwasserstand, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel mit integrierter Blinkleuchte, Batterie 74 Ah, Bremsassistent, Bremssystem mit ABS+ASR, Dachverkleidung im Fahrerhaus, Handschuhfach abschließbar, Karosserie/Aufbau: Pritsche Doppelkabine, Kraftstofftank: Haupttank 75 Ltr., Leuchtweitenregelung, Motor 2,1 Ltr. - 95 kW CDI KAT (2143 ccm), Radstand 4325 mm, Raucher-Paket, Reifen-Reparaturkit mit Kompressor, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Wartungsintervall-Anzeige Assyst, Wärmeschutzverglasung, Zul. Gesamtgewicht 5,00 t, Zwillingsbereifung an 2. Achse / Hinterachse

## Kontakt

Kanaan Mobile & Trucks GmbH - LKW  
Vorster Straße 58  
41748 Viersen

Tel.: +4921625022878  
E-Mail: [info@autokanaan.de](mailto:info@autokanaan.de)

**Mercedes-Benz 513 Sprinter II DoKa Pritsche Kipper**

**Kommunal**

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Kanaan Mobile & Trucks GmbH - LKW  
Vorster Straße 58  
41748 Viersen

Tel.: +4921625022878  
E-Mail: [info@autokanaan.de](mailto:info@autokanaan.de)